



Informe de auditoría
CONSORCIO DE AGUAS BILBAO BIZKAIA
CABB

de la seguridad de los equipos de trabajo
ANEXO 6.2 DESBASTE DE GRUESOS

92637451

Rev. 2

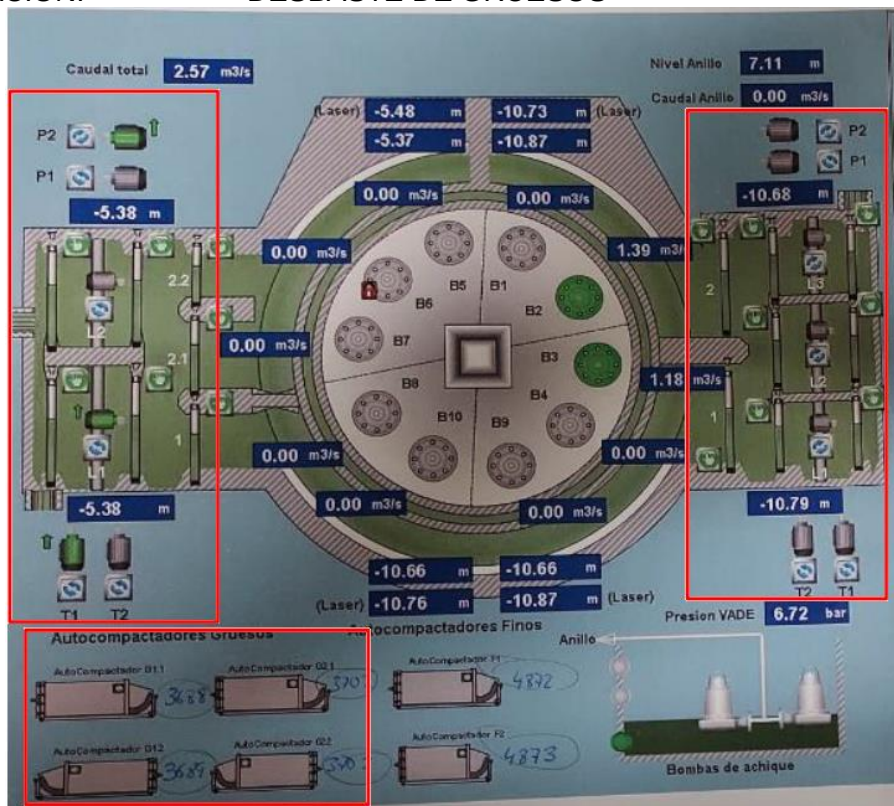
6.2 Ficha de equipo de trabajo: Desbaste de gruesos

SITUACIÓN:

C/ Maestro Jose, 48910 Sestao, Bizkaia, España

IDENTIFICACIÓN:

DESBASTE DE GRUESOS



OBSERVACIONES: Ver anexo observaciones y observaciones generales

La auditoría de este equipo se ha llevado a cabo por el técnico abajo firmante de acuerdo a su capacitación técnica y a sus atribuciones, en la fecha indicada, conforme con el procedimiento 6-PI2.008.00 de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. y la siguiente reglamentación:

- ☒ Real Decreto 1215/1997 – Anexo I
☐ Real Decreto 2177/2004

En función de los resultados obtenidos en la auditoría, se considera que el EQUIPO DE TRABAJO, EN LOS PUNTOS INDICADOS es:

☐ CONFORME / ☒ NO CONFORME

En Zaragoza a 05 de julio de 2021

Maria Elena Morales Floria

Anexo observaciones:

El equipo de trabajo está formado por los elementos listados a continuación:

- 10 compuertas entrada / salida: SGLT01021REJ01CO01, SGLT01021REJ01CO02, SGLT01021REJ02CO01, SGLT01021REJ02CO02, SGLT01021REJ03CO01, SGLT01021REJ03CO02, SGLT01021REJ04CO01, SGLT01021REJ04CO02, SGLT01021REJ05CO01, SGLT01021REJ05CO02
- 5 rejas: SGLT01021REJ01RE01, SGLT01021REJ02RE01, SGLT01021REJ03RE01, SGLT01021REJ04RE01, SGLT01021REJ05RE01
- 4 Tornillos: SGLT01021TSF01TS01, SGLT01021TSF01TS02, SGLT01021TSF02TS01, SGLT01021TSF02TS02
- 4 prensas: SGLT01021EDR01PS01, SGLT01021EDR01PS03, SGLT01021EDR02PS01, SGLT01021EDR02PS03
- 4 autocompactadores: SGLT01021EDR01PS02, SGLT01021EDR01PS04, SGLT01021EDR02PS02, SGLT01021EDR02PS04

Análisis de la documentación del equipo de trabajo:

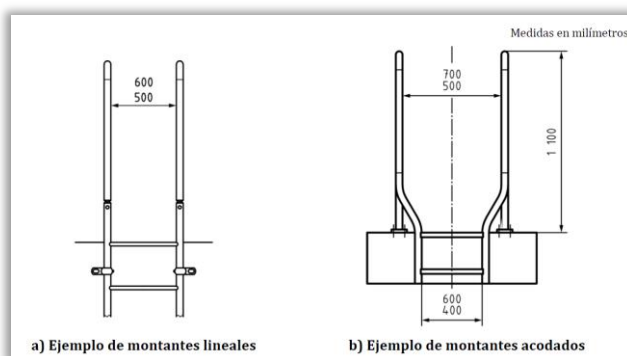
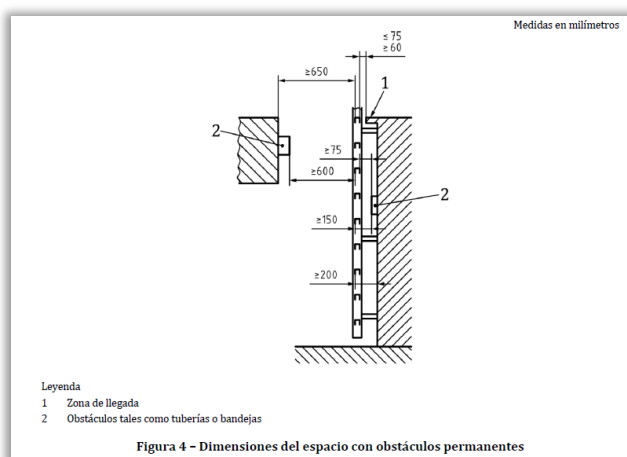
Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Compuerta entrada L1-G1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta salida L1-G1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L2-G1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta salida L2-G1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L3-G1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta salida L3-G1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L1 G2/G3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta salida L1 G2/G3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta entrada L2 G2/G3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Compuerta salida L2 G2/G3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja G1-L1	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja G1-L2	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja G1-L3	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Reja G2 L1	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	

Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Reja G2 L2	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tornillo sinfín 1 G1 Desbaste gruesos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tornillo sinfín 2 G1 Desbaste gruesos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tornillo sinfín 1 G2 Desbaste gruesos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tornillo sinfín 2 G2 Desbaste gruesos	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Prensa 1 G1 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Prensa 2 G1 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Prensa 1 G2 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Prensa 2 G2 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Autocompactador 1 G1 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 1994
	Declaración CE de conformidad		X			
Autocompactador 2 G1 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 1994
	Declaración CE de conformidad		X			
Autocompactador 1 G2 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 1994
	Declaración CE de conformidad		X			
Autocompactador 2 G2 Desbaste gruesos	Instrucciones	X		X		Año de fabricación 1994
	Declaración CE de conformidad		X			

A continuación, se detallan los defectos detectados, la corrección propuesta para la minimización y la valoración del riesgo.

6.2.1. Caídas de personas a distinto nivel en escala acceso a plataforma de los tornillos 1 y 2 de G1

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 La escala de acceso a la plataforma de los tornillos 1 y 2 de G1, tiene otra escala superpuesta. Ninguna de las dos escalas tiene los peldaños planos. El primer peldaño de la escala anterior, está colocado a más de 400 mm del suelo. El peldaño superior de la escala anterior no a nivel de la plataforma. La separación entre la escala posterior y el guardacuerpos de la plataforma es superior a 120 mm.	Retirar la escala anterior. Adecuar la escala posterior según las imágenes en los extractos de la norma reflejados a continuación.	B4 RIESGO MEDIO



6.2.2. Caídas de personas a distinto nivel por huecos por debajo de escalera

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Existe un hueco por debajo de la escalera en G1 que no dispone del vallado con el que está protegido el resto de los pozos y canales.	Continuar el vallado por debajo de la escalera	A5 RIESGO ALTO

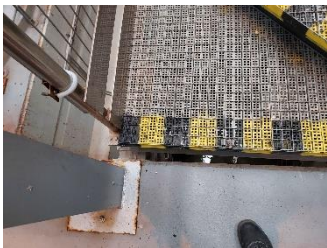
6.2.3. Caídas de personas por huecos en la plataforma

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 La distancia de la plataforma a los tornillos es superior a 180 mm. Los rodapiés están colocados por encima de 12 mm de la plataforma	Colocar guardacuerpos con barra intermedia y rodapiés en las plataformas a ambos lados de los tornillos. Para pasar de un lado de la plataforma al otro, se debe instalar una pasarela con vallado a ambos lados. Ajustar el rodapiés para que quede a menos de 12 mm de la superficie de la plataforma	C4 RIESGO MEDIO

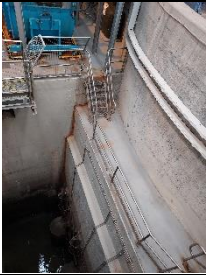
6.2.4. Caídas de personas a distinto nivel por defectos en diseño o por ausencia de puerta en plataforma de tornillos de G1 y G2/G3

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 La plataforma de los tornillos de G1, no dispone de puerta	Los pasos a través de los guardacuerpos deben estar cerrados con puerta de cierre automático, que se mantenga cerrada en posición de reposo y que tenga tope sobre el elemento firme del guardacuerpo. Colocar puerta en la plataforma de los tornillos de G1, según lo descrito en el párrafo anterior. Colocar sistema de cierre automático en la puerta de acceso a la plataforma de los tornillos de G2/G3. La puerta debe mantenerse en posición cerrada pero no bloqueada	B5
 La puerta para acceso a plataforma de los tornillos de G2/G3, no es de cierre automático. Además dispone de un cierre bloqueable		RIESGO MEDIO

6.2.5. Caídas de personas al mismo nivel por tropiezos

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 El empalme entre el piso y la escalera de acceso a las rejas es superior a 20 mm y la diferencia de altura superior a 4 mm	Ajustar el empalme con la escalera	D4
		RIESGO BAJO

6.2.6. Caídas de personas a distinto nivel por falta de vallado

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar vallado por debajo de ambas escaleras para impedir el acceso	A5
		
No existe vallado por debajo de las dos escaleras de acceso a la plataforma por debajo de rejas en G2/G3		RIESGO ALTO

6.2.7. Contacto mecánico con los ejes de accionamiento de las rejas

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar resguardo fijo que cubra dichos ejes de las 5 rejas	D5
		
Existe riesgo de contacto mecánico por el giro de los ejes de las 5 rejas que se encuentra accesible		RIESGO BAJO

6.2.8. Atrapamiento en el sinfín de los tornillos accesibles desde las clapetas de desatasco

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Existe riesgo de atrapamientos con los sinfines de los 4 tornillos accesibles a través de las clapetas que se pueden abrir para evitar atascos	Señalizar el riesgo de atrapamiento en las 4 clapetas de los tornillos	B4 RIESGO MEDIO

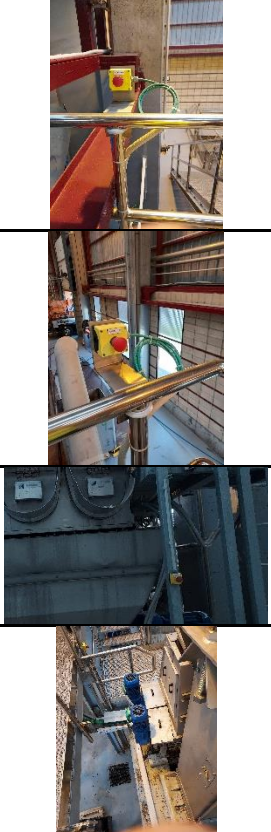
6.2.9. Atrapamiento en el sinfín de los tornillos que son accesibles desde los resguardos móviles

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Se han quitado los elementos que hacían fijo el resguardo móvil de los tornillos, por lo que ahora se puede acceder al sinfín, por lo que existe riesgo de atrapamiento	Volver a colocar los elementos de fijación de los resguardos de los tornillos, para que sean fijos	B4 RIESGO MEDIO

6.2.10. Atrapamiento con elemento móvil de las tajaderas de tornillos a prensa

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Cerrar totalmente el resguardo fijo de forma que sean inaccesibles los elementos móviles	B5
El elemento móvil de las 4 tajaderas es accesible a través del resguardo fijo que no es integral		RIESGO MEDIO

6.2.11. Confusión en la manipulación de los órganos de accionamiento

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar la indicación de la función que realizan los pulsadores de para de emergencia	E5
Los órganos de accionamiento para la parada de emergencia colocados en el equipo de trabajo no tienen la indicación de qué función realizan		RIESGO BAJO

6.2.12. Defectos de documentación

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible	Averiguar el año de fabricación de cada uno de los elementos que forman parte del equipo de trabajo.	E5
No existe evidencia de la existencia de la documentación indicada en la tabla de análisis de la documentación del presente anexo	Elaborar el manual de instrucciones de cada uno de los elementos que no disponen de éste En caso de que los elementos de los que no se conoce el año de fabricación hayan sido fabricados con posterioridad al año 1995, solicitar al fabricante del equipo de trabajo la Declaración CE de conformidad	RIESGO BAJO

Prioridad de las acciones para la reducción de los riesgos:

Prioridad	Nº defecto	Descripción	Nivel	Valor del riesgo
1	6.2.2	Caídas de personas a distinto nivel por huecos por debajo de escalera	A5	Alto
2	6.2.6	Caídas de personas a distinto nivel por falta de vallado	A5	Alto
3	6.2.1	Caídas de personas a distinto nivel en escala acceso a plataforma de los tornillos 1 y 2 de G1	B4	Medio
4	6.2.8	Atrapamiento en el sinfín de los tornillos accesibles desde las clapetas de desatasco	B4	Medio
5	6.2.9	Atrapamiento en el sinfín de los tornillos que son accesibles desde los resguardos móviles	B4	Medio
6	6.2.4	Caídas de personas a distinto nivel por defectos en diseño o ausencia de puerta en plataformas de tornillos de G1 y G2/G3	B5	Medio
7	6.2.10	Atrapamiento con elemento móviles de las tajaderas de tornillos a prensa	B5	Medio
8	6.2.3	Caídas de personas por huecos en la plataforma	C4	Medio
9	6.2.5	Caídas de personas al mismo nivel por tropiezos	D4	Bajo
10	6.2.7	Contacto mecánico con los ejes de accionamiento de las rejas	D5	Bajo
11	6.2.11	Confusión en la manipulación de los órganos de accionamiento	E5	Bajo
12	6.2.12	Defectos de documentación	E5	Bajo